

PDx100TN1J/6/1

تاریخ: ۹۰/۱۰/۱۴

صفحه: ۱۱

شماره:

نوع خودرو: پراید و سایپا ۱۱۱، ۱۳۱، ۱۳۲، ۱۳۲، ۱۴۱



شرکت بازرگانی سایپا یدک (سهامی خاص)

اطلاعیه فنی

(مدیریت فنی و مهندسی)

## موضوع: دستورالعمل بر طرف نمودن ایرادات عملکردی مجموعه شیشه بالابر برقی خودروهای گروه X100

### به کلیه نمایندگی های مجاز

در صورت مراجعه کلیه مدل های خودروهای سایپا X100 با ایراد در عملکرد مجموعه شیشه بالابر برقی شامل ایرادات کله کردن و گیرکردن مجموعه، مقتضی است به منظور بر طرف نمودن مشکلات عملکردی ، مراحل ذیل را بررسی نموده و از تعویض کل مجموعه شیشه بالابر خودداری نمایید . بدیهی است رفع سایر موارد مرتبط با مجموعه شیشه بالابر، کماfy سبق مطابق با "دستورالعمل تعویض قطعات در تعمیرگاهها در دوره گارانتی" که با کد PDX100TI1J/1/1 در قسمت دستورالعملهای فنی (بخش بدن) در سیستم جامع فنی مهندسی قابل دسترسی می باشد ، می باشیتی صورت پذیرد.

**توجه:** در کلیه مراحل رفع ایراد، استفاده از هرگونه روانکار جهت بهبود وضعیت حرکتی شیشه در نواحی نظیر نوار ماهوتی، خار سفید شیشه و سایر اجزاء مجموعه شیشه بالابر غیر مجاز است .

### مراحل اجرا:

- ۱ - پس از دمونتاژ قاب آئینه، تودری، دستگیره داخلی و پرده نایلونی (مشمع روی درب ) موارد ذیل را بررسی نمایید :
- ۱ - ۱ : وجود شکستگی، دفرمگی و ترک بر روی بخش‌های پلیمری صفحه حامل شیشه (Carrier) که در صورت مشاهده می باشیتی مجموعه شیشه بالابر برقی تعویض و شیشه بالابر سالم مطابق با روش مونتاژی که در آخر اطلاعیه به آن اشاره شده است مونتاژ گردد .



تصویب کننده	تایید کننده	تهیه کننده
نام: فریبرز حیدری تاریخ: ۹۰/۱۰/۱۴ امضا	نام: سیروان زیری تاریخ: ۹۰/۱۰/۱۴ امضا	نام: سید جعفر تقی تاریخ: ۹۰/۱۰/۱۴ امضا

کد فرم: FRS1030

توزیع نسخ: ۱- مدیر عامل ۲- معاون مهندسی و کیفیت ۳- معاون خدمات پس از فروش ۴- معاون بازگانی ۵- مدیریتهای مرتبط ۶- نمایندگیهای مجاز ۷- امداد خودرو سایپا

تاریخ: ۹۰/۱۰/۱۴

صفحه: ۴۱۲

شماره:



شرکت بازرگانی سایپال یدک (سهامی خاص)

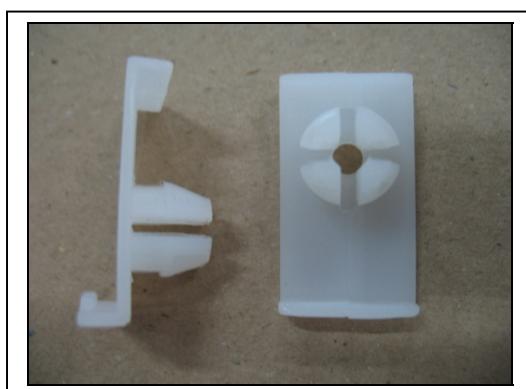
اطلاعیه فنی

(مدیریت فنی و مهندسی)

## موضوع: دستورالعمل بر طرف نمودن ایرادات عملکردی مجموعه شیشه بالابر برقی خودروهای گروه X100

۱-۲: شل بودن یا هرز شدن خارهای سفید شیشه (موقعیت های نصب شیشه بر روی صفحه حامل) که در صورت مشاهده می بايستی خارها تا حد گشتاور مجاز سفت و یا در صورت نیاز تعویض شده و مجدداً مطابق با روش مونتاژ اشاره شده نصب گردد.

(شماره سریال قطعه جهت سفارشگذاری: ۵۰۱۲۳۶)



۱-۳: بدون باز کردن مجموعه شیشه بالابر از روی درب ، شیشه را در موقعیت کورس پایین قرار داده و نوار ماهوتی را در ناحیه سه گوش خارج نمایید. در صورتی که خار فلزی ریل عمودی شیشه (ریل طلایی) داخل براکت تقویتی سه گوش بدنه به طور مناسبی مونتاژ نشده باشد، پیچ پایین ریل شیشه را باز نموده و بعد از دمونتاژ نوار داخلی و شیشه درب جلو خار فلزی داخل براکت تقویتی بدنه را بطور مناسب مونتاژ نمایید .



تصویب کننده	تایید کننده	تهیه کننده
نام: فریبرز حیدری تاریخ: ۹۰/۱۰/۱۴ امضا	نام: سیروان زیری تاریخ: ۹۰/۱۰/۱۴ امضا	نام: سید جعفر تقی تاریخ: ۹۰/۱۰/۱۴ امضا

کد فرم: FRS1030

کد فرم: FRS1030

توزيع نسخ: ۱- مدیر عامل ۲- معاون مهندسی و کیفیت ۳- معاون خدمات پس از فروش ۴- معاون بازگانی ۵- مدیریتهای مرتبط ۶- نمایندگیهای مجاز ۷- امداد خودرو سایپال

تاریخ: ۱۰/۱۴/۹۰

صفحه: ۱۳

شماره:

نوع خودرو: پراید و سایپا ۱۱۱، ۱۳۱، ۱۳۲، ۱۴۱



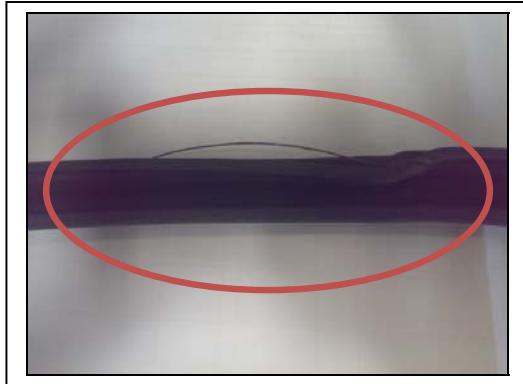
شرکت بازرگانی سایپا یدک (سهامی خاص)

اطلاعیه فنی

(مدیریت فنی و مهندسی)

## موضوع: دستورالعمل بر طرف نمودن ایرادات عملکردی مجموعه شیشه بالابر برقی خودروهای گروه X100

نکته: در صورت مشاهده ای مونتاژ نامناسب نوار ماهوتی در موقعیت های نصب در کلاف و ریل عمودی شیشه (ریل طلایی) نسبت به مونتاژ صحیح نوار ماهوتی اقدام نمایید، همچنین وجود هر گونه دفرمگی و پارگی نوار ماهوتی که بر روند حرکتی شیشه بالابر تاثیرگذار باشد می بایستی قبل از مونتاژ کامل شیشه و نوار داخلی درب جلو تعویض گردد.



۲- پس از خارج کردن نوار ماهوتی در ناحیه سه گوش و حصول اطمینان از مونتاژ مناسب خارفلزی ریل عمودی شیشه (ریل طلایی)، در صورت بر طرف نشدن ایراد به شرح ذیل عمل نمایید:

۱-۲- وضعیت دهانه قاب آئینه (محدوده مجاز ۱۵mm) بررسی شده و در صورت تنگ بودن این ناحیه با استفاده از ابزار گوه ای شکل اصلاح گردد.(فیلم شماره ۱)

توجه مهم: دقیق نمایید فشار بیش از اندازه موجب آسیب دیدگی قسمت نصب آئینه نگردد و میزان گشاد نمودن دهانه در حد اعلام شده صورت پذیرد.



تصویب کننده	تایید کننده	تهدیه کننده
نام: فریبرز حیدری تاریخ: ۱۰/۱۰/۹۰ امضا	نام: سیروان زیری تاریخ: ۱۰/۱۰/۹۰ امضا	نام: سید جعفر تقی‌نی تاریخ: ۱۰/۱۰/۹۰ امضا

کد فرم: FRS1030

توزیع نسخ: ۱- مدیر عامل ۲- معاون مهندسی و کیفیت ۳- معاون خدمات پس از فروش ۴- معاون بازگانی ۵- مدیریتهای مرتبط ۶- نمایندگیهای مجاز ۷- امداد خودرو سایپا

صفحه:	۴۱۴	تاریخ:	۹۰/۱۰/۱۴
شماره:			
نوع خودرو: پراید و سایپا		۱۴۱،۱۳۲،۱۳۱،۱۱۱	



(مدیریت فنی و مهندسی)

شرکت بازرگانی سایپا یدک (سهامی خاص)

اطلاعیه فنی

## موضوع: دستورالعمل بر طرف نمودن ایرادات عملکردی مجموعه شیشه بالابر بر قی خودروهای گروه X100

۲-۲- پس از انجام فعالیت بند(۱-۲) عملکرد شیشه بالابر را کنترل نموده و در صورت عدم رفع عیب ، موقعیت براکت U شکل قاب آئینه با استفاده از ابزار مناسب به میزان 3-5mm در راستای افقی (به سمت جلوی خودرو) اصلاح نمایید. (فیلم شماره ۲)



۳- به منظور حرکت صحیح و یکنواخت شیشه بالابر می بایست کلیه اجزاء و متعلقات مجموعه پس از جازدن شیشه بالابر و بستن موقت پیچ و مهره های ریل و موتور مجموعه با **رعايت ترتيب** و گشتاور مجاز جدول ذيل مونتاژ گردد :



ترتیب بستن	گشتاور مجاز (N.m)	شرح عملیات	?
بستن موقت پیچ A-واردن نمودن نیروی T-بستن پیچ B و سپس بستن پیچ A با گشتاور مشخص	۲-۳	نصب شیشه بر روی مجموعه شیشه بالابر	۱
ترتیب سفت کردن پیچ ها : E « D « C	۴/۳-۶/۳	بالا بردن شیشه و سفت کردن پیچ و مهره های ریل	۲
ترتیب سفت کردن پیچ ها : H « G « F	۹-۱۳	بستن مهره های موتور	۳
—	۴/۳-۶/۳	نصب ریل عمودی(طلایی) شیشه	۴
گشتاور پیچ های آئینه بغل (۲-۳ N.m) گشتاور پیچ کاور سه گوش (۱-۱/۵ N.m)		نصب آئینه بغل	۵

توجه : در صورت عدم رعایت موارد فوق به هنگام عیب یابی مجموعه شیشه بالابر و تعویض بی مورد قطعه سالم از سوی نمایندگی های شبکه ، کلیم مذکور قابل پرداخت نخواهد بود .

تصویب کننده	تایید کننده	تهیه کننده
نام: فریبرز حیدری تاریخ: ۹۰/۱۰/۱۴ امضا	نام: سیروان زیری تاریخ: ۹۰/۱۰/۱۴ امضا	نام: سید جعفر تقی تاریخ: ۹۰/۱۰/۱۴ امضا

توزيع نسخ: ۱- مدیر عامل ۲- معاون مهندسی و کیفیت ۳- معاون خدمات پس از فروش ۴- معاون بازگانی ۵- مدیریتهای مرتبط ۶- نمایندگیهای مجاز ۷- امداد خودرو سایپا کد فرم: FRS1030